УДК 548:537.611.44

ОБЪЕМНЫЕ НАНОСТРУКТУРИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА, ПОЛУЧЕННЫЕ ДИНАМИЧЕСКИМ КОМПАКТИРОВАНИЕМ КОМПОЗИЦИОННЫХ ЧАСТИЦ "ЯДРО–ОБОЛОЧКА"

© 2016 г. Е. А. Денисова¹, *, Л. А. Кузовникова², Р. С. Исхаков¹, А. А. Кузовников³, И. В. Немцев⁴, В. К. Мальцев¹

¹Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт физики имени Л.В. Киренского Сибирского отделения Российской академии наук, Красноярск

²Красноярский институт железнодорожного транспорта — филиал Федерального государственного бюджетного

образовательного учреждения высшего профессионального образования

"Иркутский университет путей сообщения", Красноярск

³Закрытое акционерное общество "Импульсные технологии", Красноярск

⁴Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Красноярский научный центр Сибирского отделения Российской академии наук, Красноярск

*E-mail: len-den@iph.krasn.ru

Методом динамического компактирования изготовлены объемные наноструктурированные композиционные материалы Co-P/Cu и Al₂O₃/Co-P. Исходные частицы типа "ядро—оболочка" синтезированы методом химического осаждения. Исследованы структурные и магнитные характеристики композитов. Показано, что использование композиционных частиц позволяет получать однородные компакты с сохранением структуры и магнитных характеристик исходных порошков.

DOI: 10.7868/S0367676516110193

введение

В настоящее время предметом наиболее интенсивных исследований в материаловедении являются материалы с неравновесной метастабильной структурой (наночастицы, наноструктурированные порошки и т.д.). Размер структурных блоков и их пространственное распределение по объему композита становится фактором, определяющим химические и физические свойства наноструктурированных материалов [1-3]. Получение массивных материалов, сохраняющих набор специальных физических свойств наночастиц, позволит существенно расширить их область применения. Наиболее освоенными являются технологии прессования в высоком вакууме, спекание под давлением, горячее изостатическое прессование, интенсивная пластическая деформация и высокотемпературная газовая экструзия [4-7]. Однако статическое компактирование порошков сопровождается рядом проблем. Холодное прессование не всегда позволяет получать плотные образцы. При горячем прессовании тяжело предотвратить рекристаллизацию и образование крупных пор на стадии высокотемпературной обработки. Один из эффективных способов получения объемных образцов – динамическое компактирование. Синтез при воздействии ударных волн представляет интерес с точки зрения получения массивных материалов с фазами в метастабильном состоянии [8, 9]. Механическое воздействие ударной волны создает условия как для размельчения исходных веществ, так и для синтеза конечных продуктов. Энергию взрыва широко используют для осуществления фазовых переходов. После прохождения ударной волны происходит быстрое охлаждение материала, при этом стабилизируются высокотемпературные и метастабильные кристаллические модификации [10]. Наши исследования связаны с изучением возможности получения массивных наноструктурированных материалов методом динамического компактирования порошков с композиционными частицами "ядро-оболочка": CoP/Cu и Al₂O₃/Co(P). Использование магнитоструктурных и магнитофазовых методов, ядерного магнитного резонанса наряду с традиционными дифракционными методами позволило получить дополнительную информацию как об исходных наноструктурированных материалах, так и о процессах, происходящих с материалом в процессе динамического компактирования.



Рис. 1. РЭМ-изображения композиционных частиц порошка $Al_2O_3/Co_{88}P_{12}$ (*a*); прессовки, изготовленные методом динамического компактирования композиционнных частиц $Al_2O_3/Co_{88}P_{12}$ (*b*), смеси порошков Al_2O_3 и $Co_{88}P_{12}$ (*b*). Темные области соответствуют областям Al_2O_3 .

ЭКСПЕРИМЕНТ

В качестве прекурсуров для динамического компактирования использовали порошки с композиционными частицами типа "ядро—оболочка". В качестве ядра для образцов серии I использовали частицы Al₂O₃, синтезированные взрывным методом, со средним диаметром 370 нм. Оболочка из сплава Co₈₈P₁₂ была получена мето-

дом химического осаждения, основанным на реакции восстановления металлов из водных растворов соответствующих солей, в качестве восстановителя использовали гипофосфит натрия. В случае серии II (Со₈₈Р₁₂)_{100 - x}/Си_x были получены порошки Со-Р с содержанием фосфора 12 ат. % (рис. 1а), находящиеся в аморфном состоянии, на которые затем была нанесена кристаллическая оболочка из меди различной толщины. В растворах химического меднения для нанесения медного покрытия на порошки Со-Р в качестве восстановителя использовали формальдегид. Было установлено, что композиционные частицы имеют сферическую форму для всех исследуемых концентраций фосфора и меди, толщина слоя меди (в зависимости от ее содержания) изменялась от 0.05 мкм для порошков (Co-P)₈₀/Cu₂₀ до 0.2 мкм для (Co-P)₁₀/Cu₉₀.

Объемные образцы были изготовлены методом динамического компактирования при плоской схеме прессования. Структуру, морфологию и фазовый состав компактов исследовали методами электронной микроскопии, рентгеновской дифракции и ядерного магнитного резонанса. Спектры ЯМР снимали методом спинового эха. Измерения низкотемпературных и полевых зависимостей намагниченности выполняли на вибрационном магнетометре в области полей от 0 до 14 кЭ и температур 77-300 К. Резонансные характеристики измеряли на стандартном спектрометре ЭПА-2М (частота 9.2 ГГц). Были исследованы основные (намагниченность насыщения M₀, величина поля локальной анизотропии H_a) и интегральные (коэрцитивная сила *H*_c, ширина линии $\Phi MP - \Delta H$) магнитные характеристики полученных образцов.

РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

Образцы после динамического компактирования представляют собой сплошные металлические пластины размером 12 × 7 × 2 мм без видимых трешин и пор. Для более детального анализа были изучены изломы компактированных образцов. На рис. 1 приведены РЭМ (растровый электронный микроскоп) изображения образцов серии І. При закреплении Со-Р-частиц на поверхности диэлектрических гранул Al₂O₃ на РЭМ-изображениях (рис. 1а) наблюдаются крупные частицы сферической формы с размером от 150 до 400 нм, малые наночастицы на поверхности крупных – размер от 20 до 50 нм. Как показали результаты EDX-анализа, использование композиционных частиц для динамического компактирования позволяет получать компакты с равномерным распределением компонентов по объему (рис. 1δ). Для сравнения на рис. 1в приведено изображение компакта, полученного из смеси порошков Al₂O₃ и Co₈₈P₁₂. Видно, что этот объемный материал характеризуется неоднородным распределением

Результаты сравнительного анализа дифрактограмм исходных композиционных частиц обеих серий и компактов, изготовленных при P < 3.2 ГПа, показывают, что существенных изменений структуры образцов в процессе динамического компактирования не наблюдается. Сплав Co₈₈P₁₂ остается рентгеноаморфным в случае образцов серии I. Область когерентного рассеяния, оцененная по формуле Шерера, составляет 40 нм. Отметим, что дифрактограммы композиционных частиц и компактов (Co₈₈P₁₂)_{100 – x}/Cu_x практически совпадают с дифрактограммами чистой меди.

компонентов.

Для получения дополнительной информации об изменениях в ближайшем окружении атома Со, происходящих в процессе компактирования порошков серии II, был использован метод ЯМРисследований. На рис. 2 представлены спектры ЯМР для исходного порошка (Co₈₈P₁₂)₆₀/Cu₄₀ и объемного образиа. Известно, что спектр ЯМР для чистого кобальта при комнатной температуре характеризуется двумя основными частотами: 213.3 МГЦ для ГЦК Со и 221 МГЦ для ГПУ Со. Замещение магнитного атома Со в ближайшем окружении из 12 соседей на немагнитные медь или фосфор приводит к появлению эквидистантных сателлитов. Наблюдаемая форма спектра ЯМР для композиционного порошка $(Co_{88}P_{12})_{60}/Cu_{40}$ указывает на наличие большого числа вариантов ближайшего окружения магнитоактивного атома и топологических неоднородностей в сплаве, что согласуется с результатами рентгеновской дифракции. Разложение спектра ЯМР исходного порошка показывает, что атомы Со характеризуются в основном ГЦК ближним окружением с одним и двумя немагнитными соседями (рис. 2а). После прохождения ударной волны наблюдается изменение вида спектра ЯМР: резонансные пики смещаются в сторону больших частот, теперь спектр описывается суммой линий, одна из которых соответствует чистому ГЦК-кобальту. Следует отметить, что в объемном образце структура ближнего порядка в ферромагнитной фазе наиболее близка к ГЦК-типу.

Исследование спектров ЯМР образцов $Al_2O_3/Co_{100-x}P_x$ показало, что сплав $Co_{100-x}P_x$ в нанокомпозите гетерофазен для всех исследуемых концентраций фосфора (форма спектра ЯМР указывает на смесь ГЦК- и ГПУ-окружений Со). Установлено, что отношение количества атомов с ГПУ- и ГЦК-симметрией ближайшего окружения несколько различно для порошков и компактов, но основная часть атомов кобальта в обоих случаях характеризуется ГЦК-симметрией ближайшего окружения.



Рис. 2. Спектры ЯМР исходного композиционного порошка Со₈₈P₁₂/Си (*a*), прессовки Со₈₈P₁₂/Си, полученной методом динамического компактирования (*б*).

В области температур 77-300 К зависимость M(T) как для исходных композиционных порошков обеих серий, так и для компактов имеет характерный для ферромагнетиков вид, т.е. подчиняется закону Блоха $M(T) = M_0(1 - BT^{3/2})$, где B константа Блоха. В случае образцов серии I в процессе компактирования величина намагниченности насыщения не изменяется и определяется соотношением Al_2O_3 и $Co_{88}P_{12}$ в исходных порошках. В случае серии II намагниченность насышения убывает монотонно с увеличением концентрации меди в исходных частицах от 800 до 240 Гс в ряду концентраций меди от 0 до 70 ат. % и практически не изменяется при ударно-волновом нагружении. На рис. 3 представлены петли гистерезиса для исходного порошка Al₂O₃/Co₈₈P₁₂ и объемного образца, полученного динамическим компактированием. Видно, что значение коэрцитивной силы в процессе компактирования практически не изменяется ($H_c \sim 200 \ \Im$), но за счет уменьшения диполь-дипольного взаимодействия компакт насыщается в меньших полях. В случае образцов серии II исходные порошки и компакты насыщаются в одинаковом поле, так как медная оболочка уменьшает диполь-дипольное взаимодействие между частицами порошка [11]. Обнаружено, что ударно- волновое нагружение вызывает сужение линии ФМР и незначительное уменьшение значений коэрцитивной силы для всех концентраций меди. Измерения кривых намагничивания M(H) в исследуемых образцах показали, что приближение намаг-



Рис. 3. Петли гистерезиса исходного композиционного порошка $Al_2O_3/Co_{88}P_{12}$ (1) и объемного образца, полученного динамическим компактированием (2).

ниченности к насыщению в диапазоне от 1 до 3 к \Im осуществляется как $M \sim H^{-\alpha}$, где $\alpha \approx 0.75$. Эта зависимость указывает на то, что сплав Со-Р находится в нанокристаллическом состоянии [12]. Высокополевая часть этих кривых (H > 5 к \Im) удо-

влетворяет зависимости $M(H) = M_0(1 - DH_a^2/H^2)$. Последнее позволило вычислить величину поля локальной анизотропии H_a , характеризующее сплав Co(P). Обнаружено, что в случае образцов серии I прохождение ударной волны через образец приводит к уменьшению значения поля локальной анизотропии с 3.8 до 3 КЭ, что может быть результатом как снятия части внутренних напряжений, так и увеличения количества атомов кобальта с ГЦК-типом ближайшего окружения. В случае образцов серии II поле локальной анизотропии для всех концентраций меди уменьшается незначительно.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Методом динамического компактирования получены объемные наноструктурированные композиционные материалы Co-P/Cu и Al₂O₃/Co-P с таким же значением намагниченности насыщения, как и у исходного порошка. Как в исходных порошках обоих составов, так и в компактах сплав $Co_{88}P_{12}$ представляет собой гетерофазную систему, а именно: смесь фаз с ГЦК- и ГПУ-ближним порядком. Ударно-волновое нагружение в процессе компактирования образцов вызывает изменение отношения количества атомов с ГПУ- и ГЦК-симметрией ближайшего окружения. Установлено, что использование композиционных частиц "ядро-оболочка" в качестве исходного порошка для динамического компактирования позволяет получать образцы с равномерным распределением компонентов по объему.

Работа выполнена при поддержке грантов РФФИ, проект № 15-08-06673 и РФФИ – ККФН р-сибирь-а проект № 15-42-04171.

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. *Гусев А.И.* Наноматериалы, наноструктуры, нанотехнологии. М.: Физматлит, 2005. 416 с.
- Fan X., Mashimo T., Huang X. et al. // Phys. Rev. B. 2004. V. 69. 094432.
- 3. Gleiter H. // Acta Mater. 2000. V. 48. P. 1.
- 4. Лякишев Н.П., Калин Б.А., Солонин М.И. // Бюллетень Международного общества металловедов. 2000. № 1. С. 22.
- 5. Андриевский Р.А., Рагуля А.В. Наноструктурные материалы. М.: Центр "Академия". 2005. 192 с.
- Rong C., Zhang Y., Poudyal N. et al. // Appl. Phys. Lett. V. 99. 2010. P. 102513.
- 7. Валиев Р.З., Александров И.В. Наноструктурные материалы, полученные интенсивной пластической деформацией. М.: Логос, 2000. 272 с.
- Chen K.H., Jin Z.Q., Li J. et al. // Appl. Phys. 2004. V. 96. P. 1276.
- JinZ. Q., Li J., Thadhani N.N. et al. // AIP Conf. Proc. 2006. V. 845. Issue 1. P. 1157.
- 10. Ремпель А.А. // Успехи химии. 2007. Т. 76. С. 474.
- 11. Yaroslavtsev R., Komogortsev S., Chekanova L. et al. // Solid State Phenomena. 2015. V. 233–234. P. 629.
- Исхаков Р.С., Комогорцев С.В., Балаев А.Д., Чеканова Л.А. // Письма в ЖЭТФ. 2000. Т. 72. Вып. 6. С. 440.