

Б.55

13

**И Н С Т И Т У Т  
ЯДЕРНОЙ ФИЗИКИ СОАН С С С Р**

И Я Ф 19 - 72

А.А.Бехтенов, В.М.Панасюк

**РАСЧЁТ МАГНИТНЫХ ПОЛЕЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ  
НАПРЯЖЕНИЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ КАТУШЕК**

Новосибирск

1972

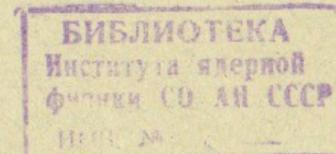
А.А.Бехтеев, В.М.Павасюк

РАСЧЁТ МАГНИТНЫХ ПОЛЕЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ  
НАПРЯЖЕНИЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ КАТУШЕК

А Н Н О Т А Ц И Я

Описан метод расчёта на ЭВМ аксиально-симметричного магнитного поля круговых цилиндрических катушек, по осевому сечению которых проходит ток плотности  $j_p(r')$  зависящий от радиуса. При составлении программы использованы выражения для компонент поля  $H_r$ ,  $H_z$  бесконечно тонкой цилиндрической катушки с  $j = \text{const}$ . Это позволило значительно сократить время машинного счёта и сделать его приемлемым для практического расчёта конфигурации магнитного поля катушек с произвольным профилем обмотки.

Рассмотрены вопросы экономичности и механической прочности соленоидов, которые весьма существенны в случае сильных магнитных полей.



## 1. Магнитное поле цилиндрической катушки

### Расчётная плотность тока

При расчёте магнитного поля многослойной цилиндрической катушки её обмотка условно заменяется однородным телом, по сечению которого проходит ток плотности  $j_p$ . Расчётная плотность тока определяется суммарной площадью  $S_z$ , учитывающей сечение шины и приходящиеся на одну шину сечения изоляции, отверстий охлаждения, креплений, пустот

$$j_p = \frac{I}{S_z},$$

где  $I$  - ток шины.

### Компоненты магнитного поля $H_r, H_z$ цилиндрической катушки

Чтобы найти конфигурацию магнитного поля (ход силовых линий) аксиально-симметричной цилиндрической катушки необходимо с высокой степенью точности знать компоненты магнитного поля  $H_r, H_z$ .

Для определения  $H_r$  и  $H_z$  проводилось численное интегрирование по  $z'$  (рис.1) в пределах от 1 до  $R$  выражений для компонент поля бесконечно тонкой катушки конечной длины с плотностью тока  $j_p(z')$ . Выражения для компонент имеют вид 1, 2/

$$dH_z(z, z, z') = 0,4 R_0 j_0 dz' j_p(z') z' \frac{2D(x) - K(x)}{[(z+z')^2 + (z'-z)^2]^{1/2}} \Big|_{z_1}^{z_2}, \quad (1)$$

$$dH_r(z, z, z') = 0,2 R_0 j_0 dz' j_p(z') \left[ \frac{(z'-z)K(x)}{[(z+z')^2 + (z'-z)^2]^{1/2}} + \right. \\ \left. + K(x)E(\varphi, x') + K(\varphi, x')(E(x) - K(x)) \right] \Big|_{z_1}^{z_2}, \quad (2)$$

где  $K(x), E(x), D(x)$  - полины и  $K(\varphi, x'), E(\varphi, x')$  -

- неполные эллиптические интегралы (см. приложение),

$$x = \frac{4zz'}{(z+z')^2 + (z'-z)^2}, \quad x' = 1-x,$$

$$\varphi = \arcsin \frac{(z'-z) \operatorname{sign}(z'-z)}{[(z'-z)^2 + (z'-z)^2]^{1/2}}, \quad [H] = \text{э}, \quad [j_0] = \text{а/см}^2, \quad [R_0] = \text{см}.$$

Координаты  $(z, \bar{z})$  выражены в единицах внутреннего радиуса катушки  $R_0$ ;  $j_0$  - плотность тока на радиусе  $R_0$ ,  $j_p(1) = 1$ .

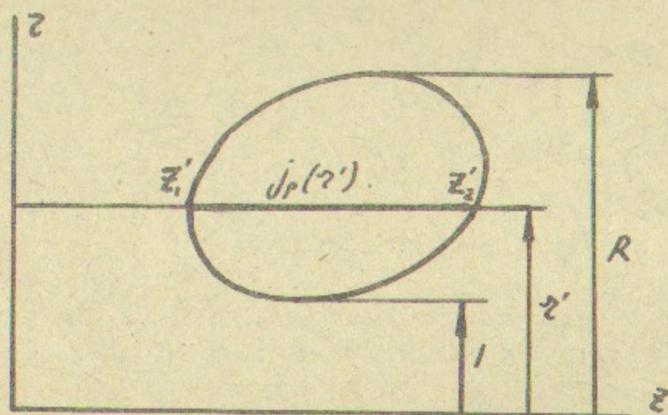


Рис.1.

Приведенная выше схема определения компонент  $H_z, H_{\bar{z}}$  в сравнении с методом двойного интегрирования по  $z', \bar{z}'$  выражений для кольца с током даёт выигрыш во времени машинного счёта в 20 - 30 раз при точности счёта  $10^{-5} - 10^{-6}$ .

## II. Оптимальное распределение плотности

тока  $j_p(z')$  по радиусу

Требование к экономичности установки определяет выбор геометрических размеров соленоида и функции плотности тока  $j_p(z')$  обеспечивающих максимальную напряженность магнитного поля в заданной точке при постоянстве потребляемой мощности  $W$ .

Рассмотрим цилиндрическую катушку прямоугольного сечения с током  $j_p(z')$ , независимым от  $\bar{z}'$ .

Согласно изопериметрической теореме [3]  $H_z$  как функционал

от  $j_p(z')$  имеет условный экстремум в точке  $(z, \bar{z})$  при дополнительном условии постоянства потребляемой мощности  $W$ , если  $j_p(z')$  является экстремалью интеграла  $H_z + MW$ , т.е.

$$\delta(H_z + MW) = 0, \quad (3)$$

где  $H_z(z, \bar{z}) = \int dH_z$

$$W = 2\pi \rho j_0^2 R_0^3 (z_2' - z_1') \int_{z_1'}^{z_2'} j_p^2(z') z' dz' \equiv \text{const}, \quad (4)$$

$\rho$  - удельное сопротивление,

$M$  - множитель Лагранжа.

Используя (2) и (4) из (3) получаем выражение для оптимальной функциональной зависимости тока  $j_{\text{opt}}(z')$ , обеспечивающее максимальное значение поля  $H_z$  в заданной точке  $(z, \bar{z})$ .

$$j_{\text{opt}}(z') \sim \frac{1}{z'} \left\{ \frac{(z'-z)K(x)}{[(z+z')^2 + (z'-z)^2]^{1/2}} + K(x)E(\varphi, x') + K(\varphi, x')(E(x) - K(x)) \right\} \Big|_{z_1'}^{z_2'}. \quad (5)$$

Для катушек с длиной  $l = z_2' - z_1' \gg 1$  оптимальные профили плотности тока для различных точек центральной плоскости  $(z = \frac{z_2' + z_1'}{2})$  весьма мало отличаются друг от друга.

Наибольший интерес при проектировании представляет значение поля  $H_0$  в центре катушки. Напряженность магнитного поля соленоида можно связать с потребляемой им мощностью соотношением:

$$H_0 = g \left( \frac{W}{\rho R_0} \right)^{1/2},$$

где  $H_0$  - в э,  $W$  - в вт,  $\rho$  - в ом·см,  $R_0$  - в см,  $g$  - формфактор, величина которого зависит от формы обмотки и распределения плотности тока в ней.

При конструировании соленоидов, создающих сильные ( $\sim 100$  кэ) магнитные поля в достаточно больших ( $\sim 1$  м<sup>3</sup>) объёмах, вес (объём) меди становится определяющим фактором в стоимости катушки.

На рис. 2 (а, б) приведены зависимости формфактора  $g$  от длины  $l$  и объема  $V = R_0^2 \pi l (R^2 - 1)$  катушки для случаев:

$$a - j = \text{const}; \quad \delta - j = j_{\text{opt}}(r').$$

К сожалению, требование простоты конструкции и оптимальности  $g$  противоречат друг другу.

Рассмотрим компромиссный вариант: цилиндрический соленоид прямоугольного сечения со ступенчатым распределением плотности тока, которое описывается величинами  $\alpha = R_1/R$  и  $\beta = j_1/j$ , где  $R_1$  - радиус, разделяющий внутренние слои с плотностью  $j$  и внешние с плотностью тока  $j_1$ .

На рис. 3 сплошными линиями изображены максимальный формфактор  $g$  и соответствующие ему значения  $\alpha, \beta, l$  в зависимости от  $V$  катушки со ступенчатым профилем тока. Для сравнения пунктиром показаны максимальные формфакторы для  $j = \text{const}$  и  $j = j_{\text{opt}}(r')$ . Заметим, что при значениях формфактора в пределах от 0,16 до 0,179 выбор ступенчатого распределения тока позволяет существенно сократить расход меди по сравнению с  $j = \text{const}$ .

### III. Механические напряжения, возникающие под действием пондеромоторных сил $F_2, F_z$ .

Рассмотрим цилиндрический соленоид, представляющий собой монолит с модулем упругости  $E$  и коэффициентом Пуассона  $\nu$ .

В зависимости от конструктивного исполнения напряженное состояние соленоида вблизи центральной плоскости, где  $F_z \gg F_2$  можно рассматривать как плоскую деформацию (см. /4/ § 7) или как плоское напряженное состояние (см. /4/ § 13).

При плоской деформации компоненты тензора деформации  $u_{zz} = u_{zz} = u_{z\varphi} \equiv 0$ , т.е. рассматривается часть соленоида удерживаемая при постоянной длине. В этом случае получаются следующие выражения для главных напряжений:

$$C_{zz/\varphi\varphi} = \frac{1-2\nu}{1-\nu} \left\{ \frac{1}{1-2\nu} \left[ C_1 - \frac{1}{2} \int F_2 dz \right] + \frac{1}{2} \left[ C_2 + \frac{1}{2} \int F_2 z^2 dz \right] \right\}; \quad (6)$$

$$C_{zz} = \nu (C_{\varphi\varphi} + C_{zz}),$$

где  $C_1$  и  $C_2 = \text{const}$ , определяемые из граничных условий.

Плоское напряженное состояние характеризуется однородной вдоль  $z$  деформацией, при которой будучи равными нулю на границах компоненты тензора напряжений  $C_{zz}, C_{zz}, C_{z\varphi}$  приближенно равны нулю на всем протяжении малой толщины рассматриваемой части соленоида (вблизи центральной плоскости).

Путем формальной замены  $\nu \rightarrow \frac{\nu}{1-\nu}$  выражение (6) для  $C_{\varphi\varphi}, C_{zz}$  переходит в формулу для  $C_{\varphi\varphi}, C_{zz}$  в случае плоского напряженного состояния (обратный переход  $\nu \rightarrow \frac{\nu}{1-\nu}$  /4/).

Рассмотрим плоскую деформацию при следующих граничных условиях  $C_{zz}(l) = C_{zz}(R) = 0$ .

$$C_{\varphi\varphi/z\varphi} = \frac{1}{1-\nu} \left\{ C_1 - \frac{1}{2} \int F_2 dz \pm \frac{1}{2} \left[ C_2 + \frac{1}{2} (1-2\nu) \int F_2 z^2 dz \right] \right\}; \quad (7)$$

$$C_1 = \frac{1}{2} \frac{R^2 \int F_2 dz + (1-2\nu) \int F_2 z^2 dz}{R^2 - 1},$$

$C_{\varphi\varphi}$  имеет наибольшее значение при  $z = 1$

$$C_{\varphi\varphi}(l) = \frac{1}{1-\nu} \frac{R^2 \int F_2 dz + (1-2\nu) \int F_2 z^2 dz}{R^2 - 1}$$

Для бесконечно длинного соленоида

$$\int F_2 dz = \frac{H_0^2}{8\pi}, \quad \int F_2 z^2 dz = \frac{H_0^2}{8\pi} + \frac{1}{4\pi} \int H^2 z dz,$$

из чего видно, что для увеличения механической прочности следует выбирать быстро спадающее по радиусу распределение плотности тока, т.е. уменьшать магнитную энергию. Заметим, что оптимальное распределение тока, если нас интересует максимум  $H$  при заданной мощности в центральной плоскости, также является спадающим:

$$\frac{1}{2} \text{ при } l \gg 1, \quad \frac{1}{2} \text{ при } l \ll 1.$$

Значение  $C_{\varphi\varphi}(l)$  для соленоида с объемным током  $j(r)$

создающим поле  $H_0$ , лежит в интервале  $\sigma_{\varphi\varphi}|_I \div \sigma_{\varphi\varphi}|_{I_R}$ , где  $\sigma_{\varphi\varphi}|_I, (\sigma_{\varphi\varphi}|_{I_R})$  — тангенциальное напряжение на радиусе 1 в случае, когда поле  $H_0$  создается поверхностным током  $I_1, (I_R)$  на внутреннем (внешнем) радиусе, что соответствует толстостенной трубе, испытывающей давление  $H_0^2/8\pi$  изнутри (снаружи). При  $R = 2,5$  имеют место следующие соотношения:

$$\sigma_{\varphi\varphi}|_I : \sigma_{\varphi\varphi}|_{j=1/2} : \sigma_{\varphi\varphi}|_{j=const} : \sigma_{\varphi\varphi}|_{I_R} = 1,16 : 1,66 : 1,69 : 2.$$

При  $R \rightarrow \infty$

$$\sigma_{\varphi\varphi}|_I : \sigma_{\varphi\varphi}|_{j=1/2} : \sigma_{\varphi\varphi}|_{j=const} : \sigma_{\varphi\varphi}|_{I_R} = 1 : 1,5 : 1,58 : 2.$$

Для оценки механических напряжений, по-видимому, разумно рассматривать соленоид как толстостенную трубу, испытывающую давление  $H_0^2/8\pi$  снаружи.

На рис.4 приведены распределения механических напряжений  $\sigma_{\varphi\varphi}, \sigma_{zz}$  в случае плоской деформации: сплошными линиями — для напряжений в центральной плоскости соленоида прямоугольного сечения с  $R = 2,5$  и  $l = 2$  со ступенчатым распределением плотности тока  $\alpha = 0,7, \beta = 0,6$ ; пунктирными линиями — для напряжений  $\sigma_{\varphi\varphi}$  толстостенной трубы с  $R = 2,5$  испытывающей давление  $H^2/8\pi$  изнутри и снаружи (значение поля  $H$  взято в центральной плоскости катушки с  $R = 2,5, l = 2, \alpha = 0,7, \beta = 0,6$  на радиусе 1).

Авторы выражают благодарность В.И.Волосову за помощь в работе и ценные дискуссии.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Эллиптические интегралы  $K(x), E(x), K(\varphi, x), E(\varphi, x)$  имеют следующие представления в виде рядов (см./5/ стр.919-920).

$$K(x) = \frac{\pi}{2} \left\{ 1 + \left(\frac{1}{2}\right)^2 x^2 + \left(\frac{1 \cdot 3}{2 \cdot 4}\right)^2 x^4 + \dots + \left[\frac{(2n-1)!!}{2^n n!}\right]^2 x^{2n} + \dots \right\}. \quad (\text{П.1})$$

$$E(x) = \frac{\pi}{2} \left\{ 1 - \frac{1}{2^2} x^2 - \frac{1 \cdot 3}{2^2 \cdot 4^2} x^4 - \dots - \left[\frac{(2n-1)!!}{2^n n!}\right]^2 \frac{x^{2n}}{2n-1} - \dots \right\}. \quad (\text{П.2})$$

$$K(\varphi, x) = \frac{2}{\pi} K(x) \varphi - \sin \varphi \cos \varphi \left( a_0 + \frac{2}{3} a_1 \sin^2 \varphi + \frac{2 \cdot 4}{3 \cdot 5} a_2 \sin^4 \varphi + \dots \right), \quad (\text{П.3})$$

$$\text{где } a_0 = \frac{2}{\pi} K(x) - 1; \quad a_n = a_{n-1} - \left[\frac{(2n-1)!!}{2^n n!}\right]^2 x^{2n}.$$

$$E(\varphi, x) = \frac{2}{\pi} E(x) \varphi - \sin \varphi \cos \varphi \left( b_0 + \frac{2}{3} b_1 \sin^2 \varphi + \frac{2 \cdot 4}{3 \cdot 5} b_2 \sin^4 \varphi + \dots \right), \quad (\text{П.4})$$

$$\text{где } b_0 = \frac{2}{\pi} E(x) - 1; \quad b_n = b_{n-1} - \left[\frac{(2n-1)!!}{2^n n!}\right]^2 \frac{x^{2n}}{2n-1}.$$

При составлении программы для улучшения сходимости рядов были использованы следующие рекуррентные формулы (см./5/ стр.922)

$$K(\varphi_n, x_n) = (1 + x_{n+1}^{1/2}) K(\varphi_{n+1}, x_{n+1}), \quad (\text{П.5})$$

$$E(\varphi_n, \chi_n) = \frac{1}{1 + \chi_{n+1}} \left[ 2E(\varphi_{n+1}, \chi_{n+1}) - (1 - \chi_{n+1}) K(\varphi_{n+1}, \chi_{n+1}) \right] + (1 + \sqrt{1 - \chi_n}) \cos \varphi_n \sin \varphi_{n+1}, \quad (\text{П.6})$$

где  $\chi_{n+1} = \left[ \frac{1 - \sqrt{1 - \chi_n}}{1 + \sqrt{1 - \chi_n}} \right]^2$ ;  $\sin \varphi_{n+1} = \frac{1 - \sqrt{1 - \chi_n} \sin^2 \varphi_n}{(1 - \sqrt{1 - \chi_n}) \sin \varphi_n}$ .

#### Литература

1. Müller K.F. *Arch. f. Elektrotech.* 17, 347 (1926).
2. Карасик В.Р. Физика и техника сильных магнитных полей, Наука, 1964.
3. Смирнов В.И. Курс высшей математики, т.1У, Физматгиз, 1958.
4. Ландау Л.Д. и Лифшиц Е.М., Теория упругости, Наука, 1965.
5. Градштейн И.С. и Рыжик И.М. Таблицы интегралов сумм, рядов и произведений, Наука, 1971.

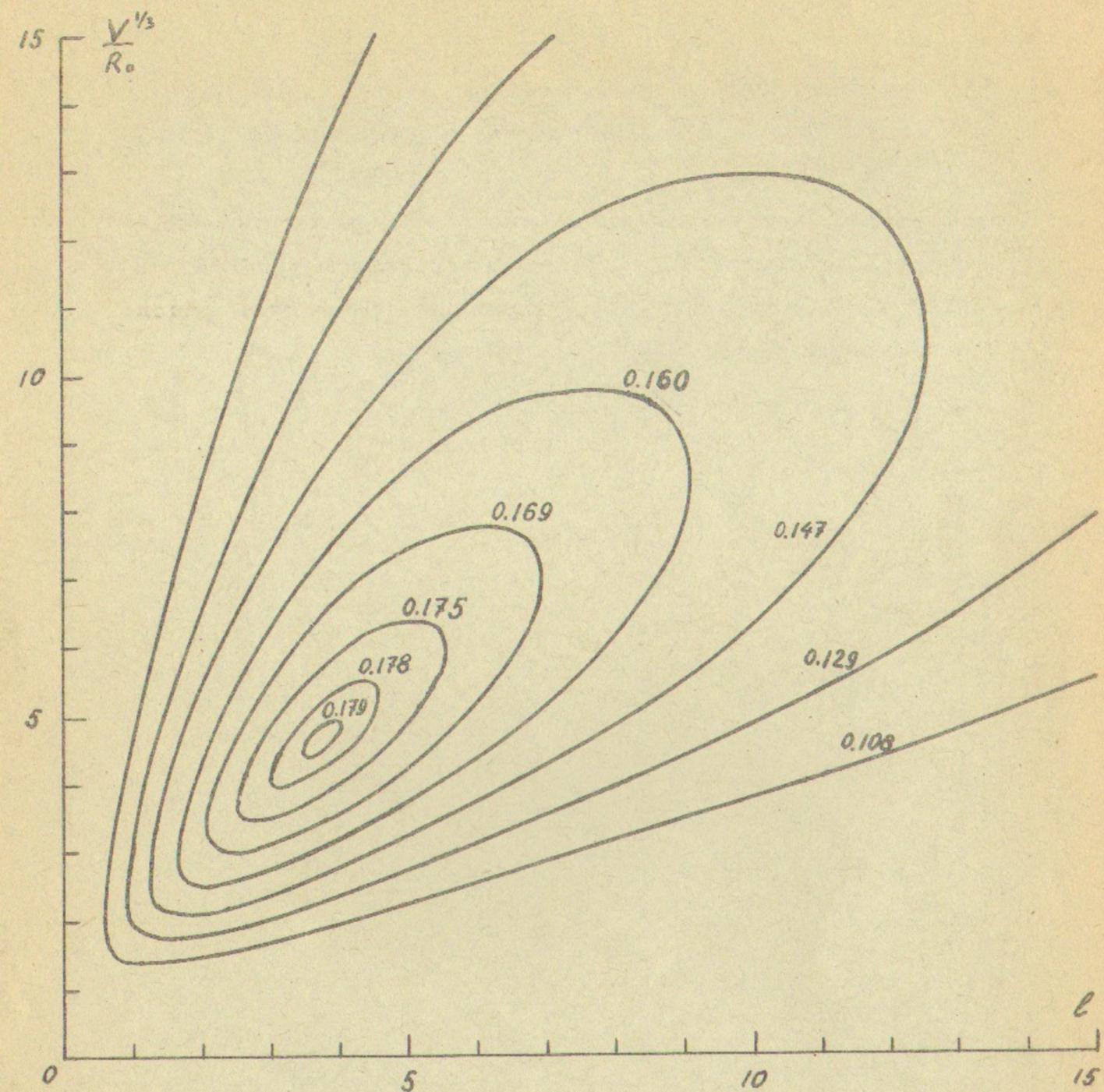


Рис. 2а. Семейство кривых  $g(l, V) = const$  для катушек прямоугольного сечения с постоянной плотностью тока.  $l$  - длина и  $V$  - объем соленоида.

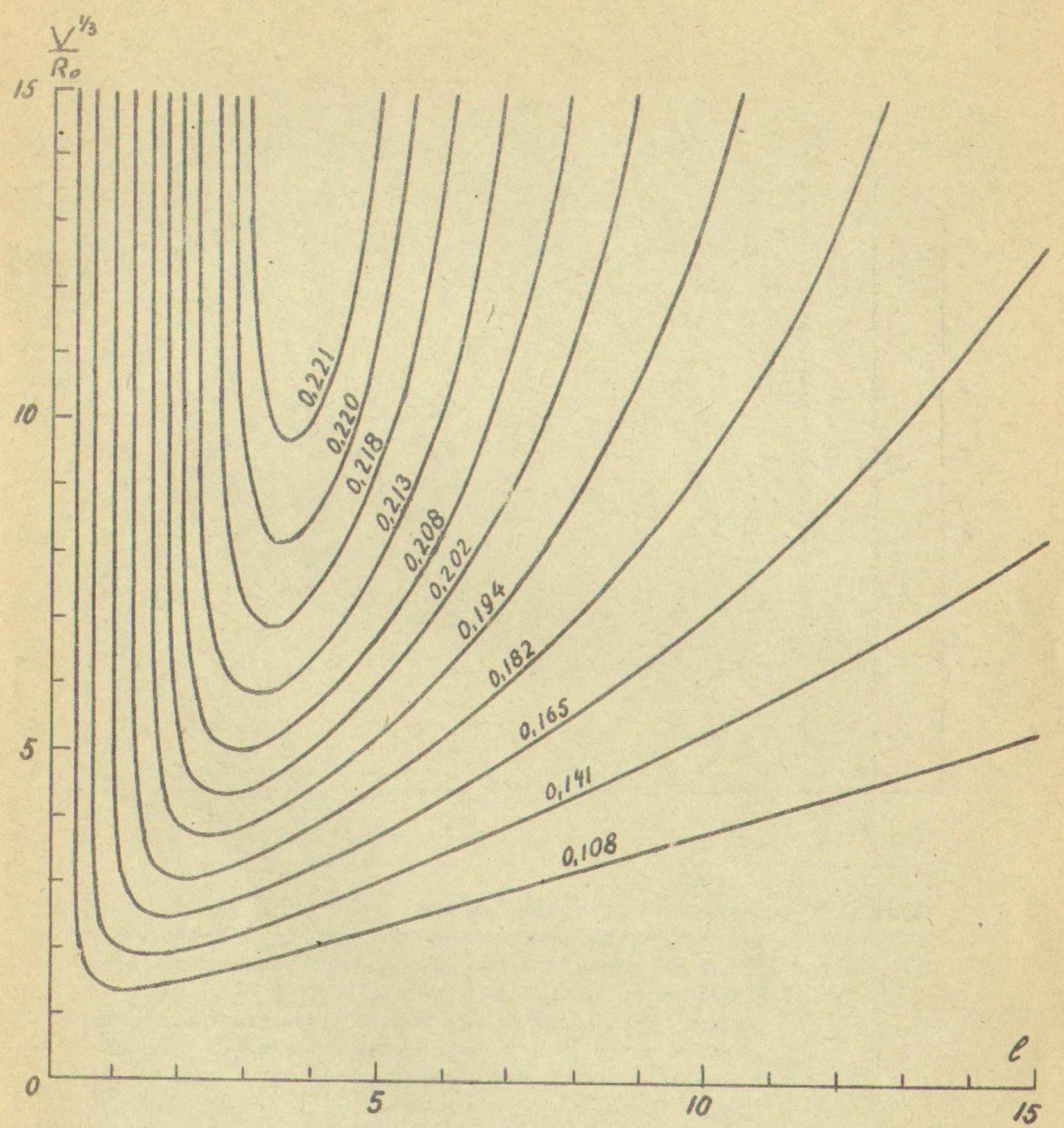


Рис. 2б. Семейство кривых  $g(l, V) = const$  для катушек прямоугольного сечения с  $j = j_{0n}(r')$ .  $l$  - длина и  $V$  - объем соленоида.

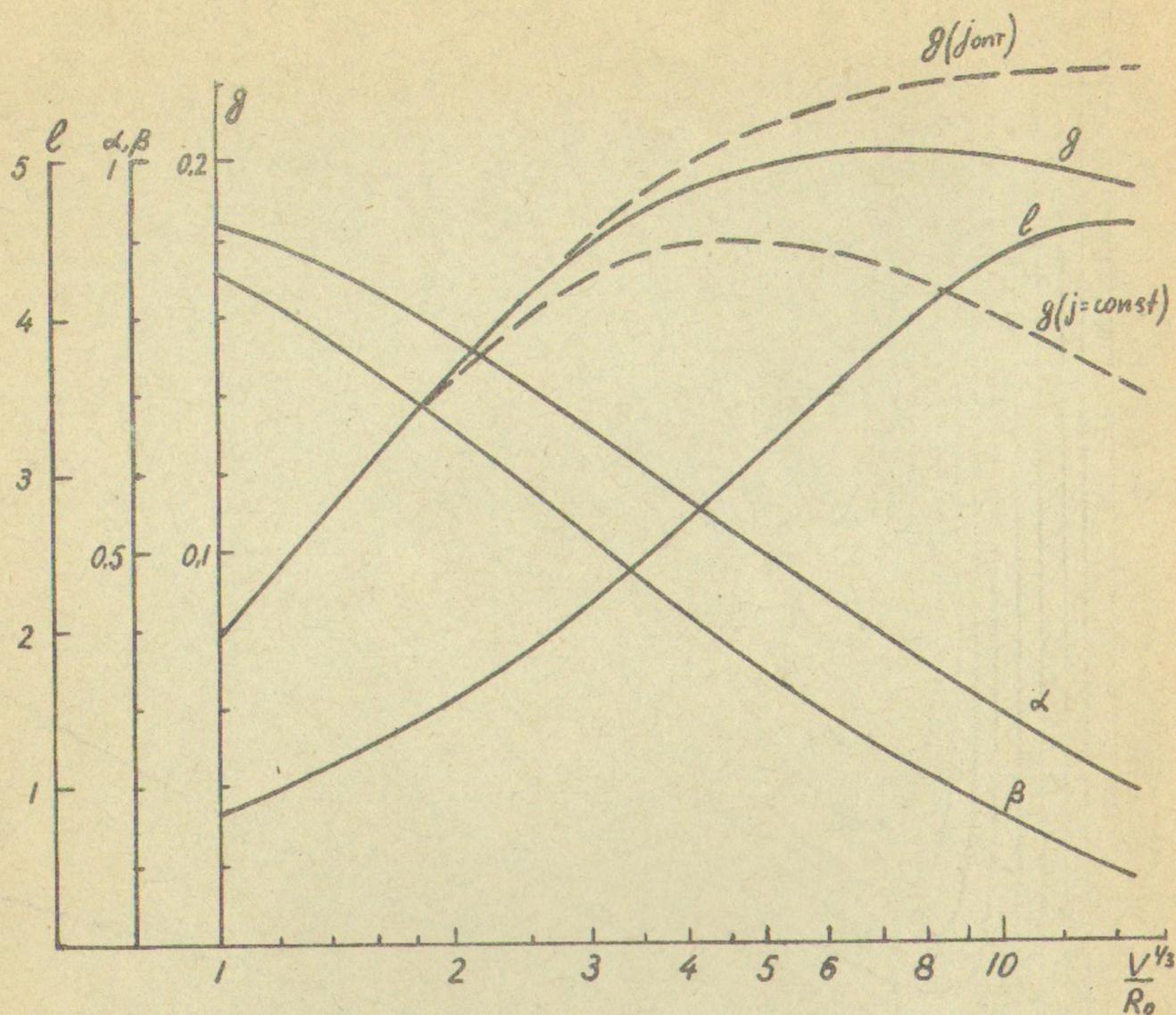


Рис.3. Максимальное значение формфактора  $g(\alpha, \beta, l)$  и соответствующие ему значения  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $l$  в зависимости от объема  $V$  соленоида прямоугольного сечения со ступенчатым профилем плотности тока.  $\alpha = R_1/R$ ,  $\beta = j_1/j$ ,  $l$  — длина катушки,  $R$  — радиус, разделяющий внутренние слои с плотностью тока  $j$  и внешние с током  $j_1$ . Пунктиром приведены зависимости максимального  $g$  для  $j = const$  и  $j = j_{opt}$  (?).

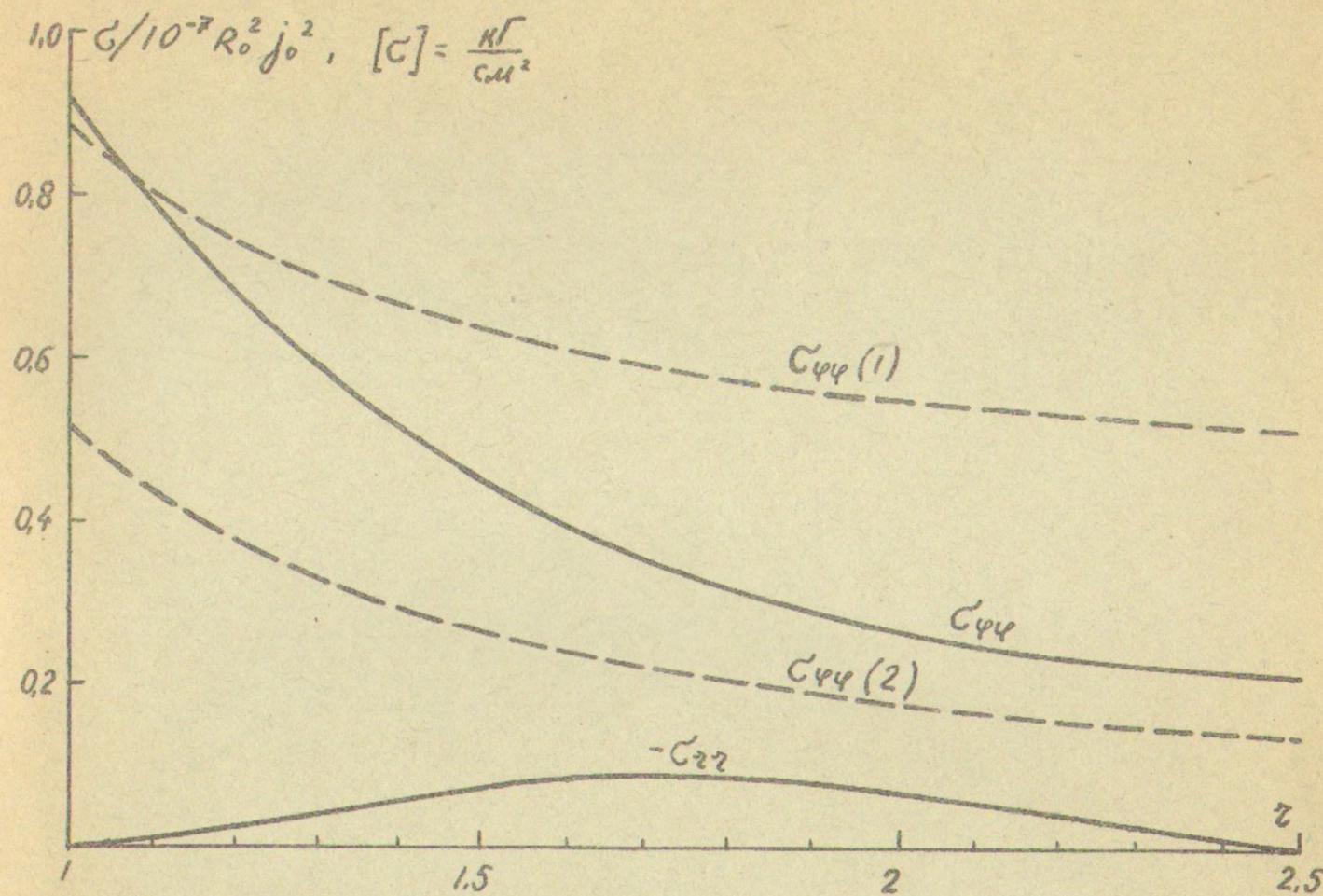


Рис.4. Зависимости механических напряжений  $\sigma_{\phi\phi}$ ,  $\sigma_{zz}$  в случае плоской деформации.

— для напряжений в центральной плоскости соленоида прямоугольного сечения с  $R = 2,5$  и  $l = 2$  со ступенчатым распределением плотности тока  $\alpha = 0,7$ ,  $\beta = 0,6$ .

--- для напряжений в толстостенной трубе с  $R = 2,5$  испытывающей давление  $H^2/8\pi$  изнутри (2), снаружи (1). Значение поля  $H$  взято в центральной плоскости катушки с  $R = 2,5$ ,  $l = 2$ ,  $\alpha = 0,7$ ,  $\beta = 0,6$  на радиусе 1.

---

Ответственный за выпуск А.А.Бехтенов  
Подписано к печати 24/III, 72г. МН10213  
Усл. 0,4 печ.л., тираж 250 экз. Бесплатно.  
Заказ № 18 . . . ПРЕПРИНТ

---

Отпечатано на ротационной машине в ИЯФ СО АН СССР, ив.